



# SHERWIN WILLIAMS®

## Triple Acción Metal. Base Solvente Interior & Exterior

A04500P....

DESCRIPCION DEL PRODUCTO	PREPARACION DE SUPERFICIES	RECOMENDACIONES GENERALES
<p>Triple Acción Metal es un producto base solvente que actúa como 3 productos en 1.</p> <p><b>Convertidor de óxido Incipiente:</b> generando una reacción química que neutraliza el óxido, estabilizando y eliminando su acción corrosiva. <b>Anticorrosivo:</b> Inhibiendo la formación de nuevo óxido. <b>Esmalte de Terminación:</b> Protegiendo y decorando las superficies de metal con una atractiva terminación de semi brillo en 5 modernos y elegantes colores además de 10 colores especiales según cartilla para ser preparados en los sistemas tinto métricos de Sherwin-Williams una vez que alcanza el curado final (7 días).</p> <p>Excelente resistencia a la intemperie, aguas lluvia y barrera contra la humedad. Disponible en 4 colores empacados.</p> <p style="text-align: center;"><b><u>CARACTERÍSTICAS</u></b></p> <p><b>Color:</b> Blanco, Marrón, Verde Petróleo, Negro y Base R para 22 colores intensos.</p> <p><b>Rendimiento teórico (1,2 mils):</b> 57 - 63 mt<sup>2</sup>/gl por mano, según tipo de superficie y método de aplicación.</p> <p><b>Acabado:</b> Semi Brillo.</p> <p><b>Tiempo de secado a 60% de HR y 20°C:</b>Al Tacto: 1 a 4 horas /*Marrón: 6 a 8 horas. Repintado: 18 a 24 horas. Dureza final: 7 días.</p> <p><b>Dilución:</b> hasta un 10% en aguarrás mineral. (sólo primera mano).</p> <p><b>Aplicación:</b> Brocha, rodillo y Sistema Airless.</p> <p><b>*Sólidos en Volumen:</b> 49 +/- 2%.</p> <p><b>*Sólidos en peso</b> 65 +/- 2%.</p> <p><b>*Peso específico:</b> 1.17 +/- 0.03 gr./cc. a 25°C.</p> <p><b>Estabilidad de Almacenaje:</b> 1 año 20°C, 60% HR</p> <p><b>*VOC Teórico:</b> 403 g/l (EU Directive 2004/42/EC) Datos referidos a la base.</p>	<p>Para lograr una buena terminación y un buen comportamiento de la película en interiores y exteriores, la superficie debe estar seca, libre de polvo, grasa, aceite.</p> <p>Toda superficie previamente pintada debe estar lijada para promover la adherencia sobre ella. Este producto no requiere imprimación anticorrosiva.</p> <p><b>Fierros Nuevos:</b> Eliminar el aceite de protección con aguarrás mineral o diluyente sintético.</p> <p><b>Fierros Oxidados:</b> Eliminar el óxido suelto existente mediante escobilla de acero y posterior lijado. Limpiar la superficie con un paño humedecido en aguarrás mineral antes de pintar.</p> <p><b>Fierros Pintados:</b> Eliminar la pintura suelta o mal adherida mediante método manual mecánico. La pintura que se encuentre firmemente adherida y sin resquebrajamientos se puede lijar superficialmente y luego limpiar con un paño humedecido en aguarrás mineral para eliminar el polvo remanente.</p> <p style="text-align: center;"><b><u>USOS RECOMENDADOS</u></b></p> <p>Por su buena resistencia a la intemperie, aguas lluvia y gran barrera contra la humedad, se recomienda para proteger superficies de metal, expuestas a ambientes de mediana agresividad climática tales como:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Estructuras Metálicas (Fierre y Acero).</b></li> <li>• <b>Puertas.</b></li> <li>• <b>Portones.</b></li> <li>• <b>Ventanas.</b></li> <li>• <b>Marcos.</b></li> <li>• <b>Rejas, entre otros.</b></li> </ul> <p>Puede aplicarse en superficies que ya poseen algún grado de Oxidación, previa eliminación del óxido y pintura suelta.</p> <p><b>IMPORTANTE:</b> Almacenar en lugares frescos y secos. Prevenir el congelamiento. No aplicar a temperaturas menores a 10°C y mayores a 30°C.</p>	<p>La Durabilidad e integridad de la pintura dependen de las condiciones y la calidad del sustrato a ser pintado. Problemas de sustrato o pinturas antiguas, como la degradación, el deterioro, descascaramiento, infiltraciones de humedad, fisuras, grietas, proliferación de microorganismos, suciedad, otros contaminantes y problemas, comprometen la integridad del acabado, así como la durabilidad y el rendimiento. Para evitar estos problemas, es esencial que siga todos los procedimientos y recomendaciones aquí indicados. Los productos en base a resinas alquídicas secan por oxidación de la película y evaporación del solvente, su secado puede verse retardado por un alto espesor de pintura, exceso de capas y/o no respetar el tiempo mínimo de repintado.</p> <p>Pinte todas las uniones, soldaduras y ángulos agudos para evitar fallas prematuras en éstas áreas.</p> <p>La dilución excesiva puede afectar el espesor de la película, apariencia y rendimiento.</p> <p><b>PRUEBAS EN EL LUGAR DE LA OBRA:</b> Debido a la amplia variedad de sustratos, métodos de preparación, métodos de aplicación y entornos, es importante probar el producto en un lugar poco visible para comprobar adhesión, resistencia, cubriente, rendimiento, consistencia de color entre otros antes de su aplicación a gran escala. Tanto la aplicación del producto/esquema como la(s) prueba(s) son de exclusiva responsabilidad del cliente.</p> <p><b>CON RESPECTO A CARTILLAS DE COLOR:</b> Los colores presentados en cartillas son aproximaciones y de referencia. La apariencia aplicada del color (tonalidad y brillo) puede variar según tipo de superficie a pintar, condiciones de luz y tiempo de exposición.</p> <p style="text-align: center;"><b><u>PRECAUCIÓN</u></b></p> <p>Antes de usar, lea cuidadosamente las <b>PRECAUCIONES</b>.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Los componentes de este producto son inflamables y su inhalación prolongada produce daños irreparables a la salud. Por ello úselo en ambientes ventilados y manténgalo fuera del alcance de los niños.</li> </ul>



**SHERWIN  
WILLIAMS®**

**Triple Acción Metal.  
Base Solvente  
Interior & Exterior**

A04500P....

- Agitar bien el producto antes de su utilización.
- Conservar en lugar fresco, seco y ventilado entre 5°C y 30°C.
- No ingerir.
- Evitar pintar bajo los rayos directos del sol, ya que se perjudica la adherencia por la excesiva velocidad de evaporación del solvente.
- No recomendado para ambientes costeros.
- No recomendado aplicar en superficies alcalinas y ambientes de alta humedad.
- No recomendado aplicar en Zinc Alum y Galvanizado.

**INFORMACIÓN DE LIMPIEZA**

Las herramientas y elementos utilizados en el pintado, se deben limpiar con los mismos solventes recomendados para la dilución de la pintura al término de la jornada laboral. Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante cuando use solventes.

**NOTAS**

Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. Consulte siempre a su representante Sherwin Williams Chile por la última información. Dado que no tenemos control sobre las condiciones de aplicación o servicio de los productos, no aceptamos responsabilidad alguna por los resultados que pueden obtenerse en cada caso particular. En ningún caso el fabricante podrá ser responsabilizado por daños incidentales o consecuenciales, que puedan derivarse del uso inadecuado del producto. Recomendamos consultar folleto sobre Normas de Seguridad personal e industrial en el trabajo con pinturas.